

CE



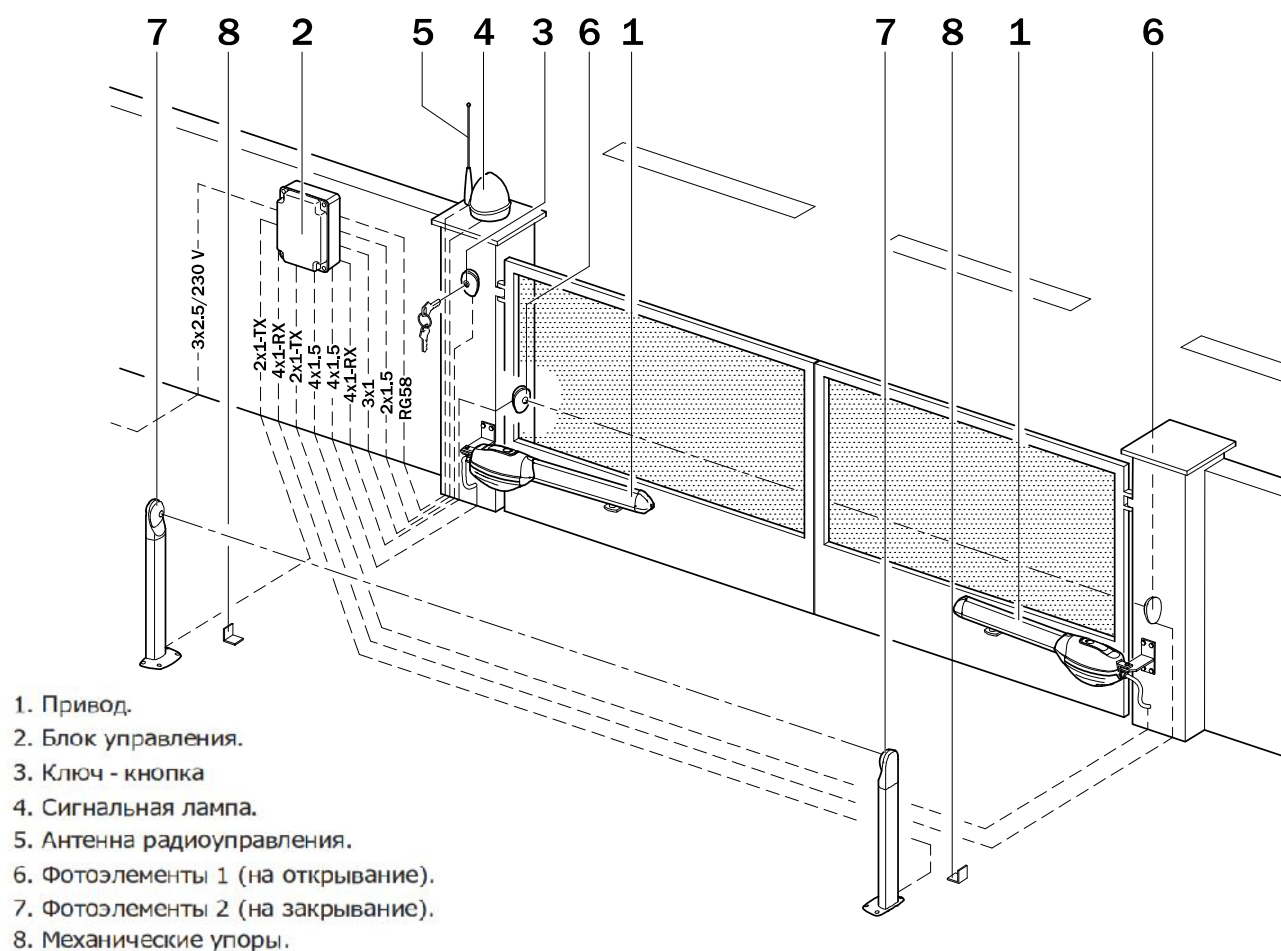
Серия R20

Привод для распашных ворот



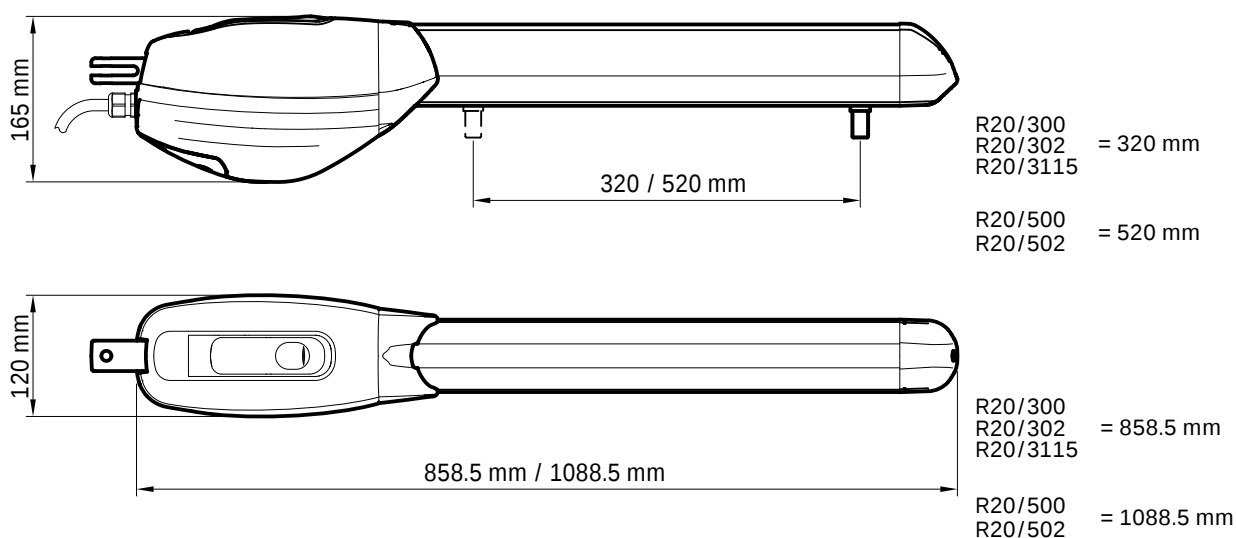
ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1 СХЕМА СТАНДАРТНОГО МОНТАЖА



По окончании установки отдельных частей все в совокупности должно выглядеть примерно, как показано на рисунке. Эта схема показывает только возможное расположение элементов. Только основательный анализ опасности, которую могут создать автоматические ворота и правильная оценка требований пользователя могут определить, какие следует установить элементы и в каком количестве.

2 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



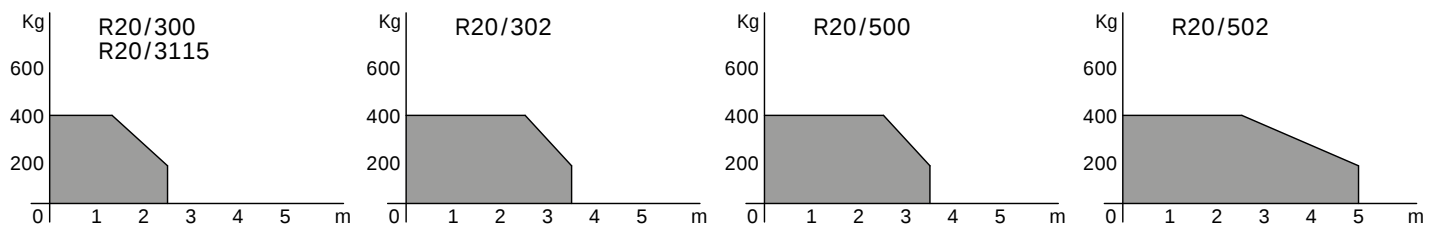
3 МОДЕЛИ И СПЕЦИФИКАЦИИ

R20/300	Электромеханический привод для ворот массой до 400 кг, шириной до 2,5 м. - КОРОТКИЙ - БЫСТРЫЙ
R20/302	Электромеханический привод для ворот массой до 400 кг, шириной до 3,5 м. - КОРОТКИЙ - МЕДЛЕННЫЙ
R20/500	Электромеханический привод для ворот массой до 400 кг, шириной до 3,5 м. - ДЛИННЫЙ - БЫСТРЫЙ
R20/502	Электромеханический привод для ворот массой до 400 кг, шириной до 5 м. - ДЛИННЫЙ - МЕДЛЕННЫЙ
R20/3115	Электромеханический привод для ворот массой до 400 кг, шириной до 2,5 м. - КОРОТКИЙ - БЫСТРЫЙ, 115 В

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		R20/300	R20/302	R20/500	R20/502	R20/3115
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ	V	230 Vac 50 Hz	230 Vac 50 Hz	230 Vac 50 Hz	230 Vac 50 Hz	230 Vac 50 Hz
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	W	200	215	200	215	200
ТОК	A	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1
ИНТЕНСИВНОСТЬ	%	40	40	40	40	40
ТЕРМОЗАЩИТА	°C	140	140	140	140	140
ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР	°C	-20°C +55°C				
СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP	43	43	43	43	43
ВЕС	kg	7,2	7,2	7,8	7,8	7,2
ВРЕМЯ ОТКРЫТИЯ НА 90°	s	19"	28"	27"	42"	19"
СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	cm/s	1,66	1,06	1,66	1,06	1,66
КОНДЕНСАТОР	µf	15	6,3	15	6,3	30
УСИЛИЕ	N	2500	2800	2500	2800	1800
ДЛИНА ХОДА	mm	320	320	520	520	320

5 РАБОЧИЕ ДИАГРАММЫ



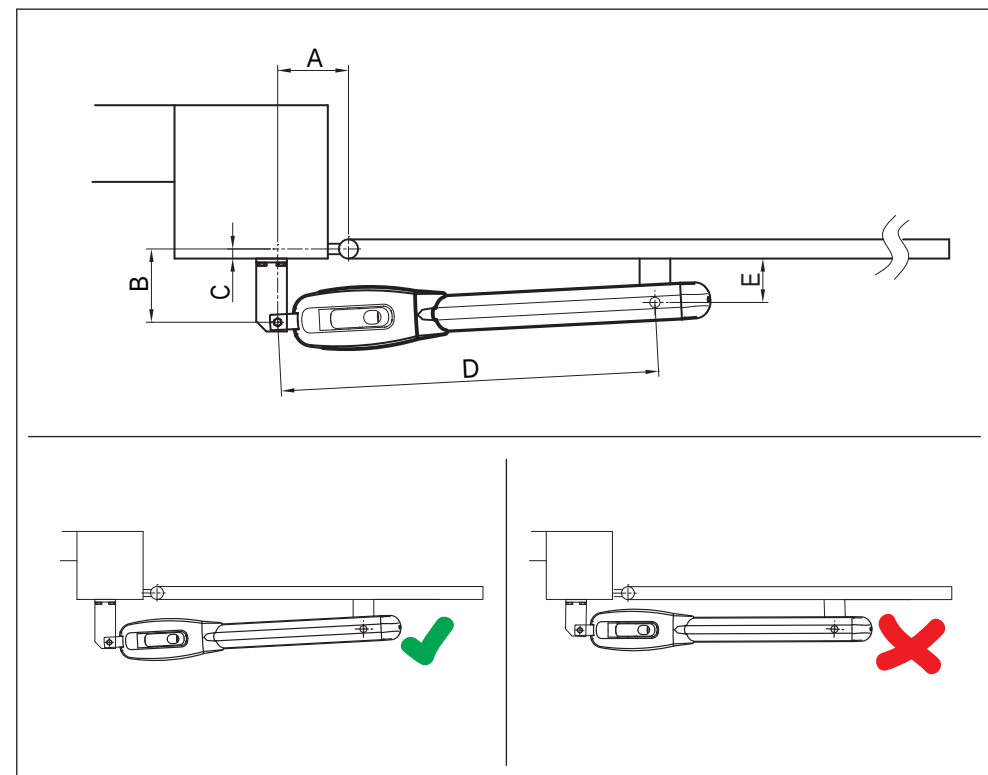
6 ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

Убедитесь, что конструкция ворот прочная и в хорошем состоянии, петли хорошо смазаны и ворота движутся по всей своей длине, плавно, без препятствий и затирания.

Всегда устанавливайте механические упоры в положениях полного открывания и закрывания ворот, надежно закрепите их на земле и с помощью упругих демпфирующих элементов (например, резинового буфера), чтобы ослабить воздействие створки ворот на упор.

В зависимости от установленной модели, доступного пространства и любых препятствий, существующих на месте установки, и требуемого угла раскрытия, установите задний кронштейн на колонну и проверьте правильность измерений, указанных в таблице.

Измерения [A] и [B] всегда должны быть совместимы с максимально эффективным ходом. Если сумма значений [A] + [B] больше максимального хода, укоротите задний кронштейн, чтобы уменьшить измерение [B]



R20/300 - R20/302 - R20/3115					
(Макс ход = 320 mm)					
A	B	C (max)	D (max)	E	α°
130	130	70	730	90	90°
80	170	100	730	90	90°
80	210	90	730	90	90°
100	200	90	730	90	90°
120	140	80	730	90	100°
130	150	90	730	90	105°
150	100	40	730	90	120°

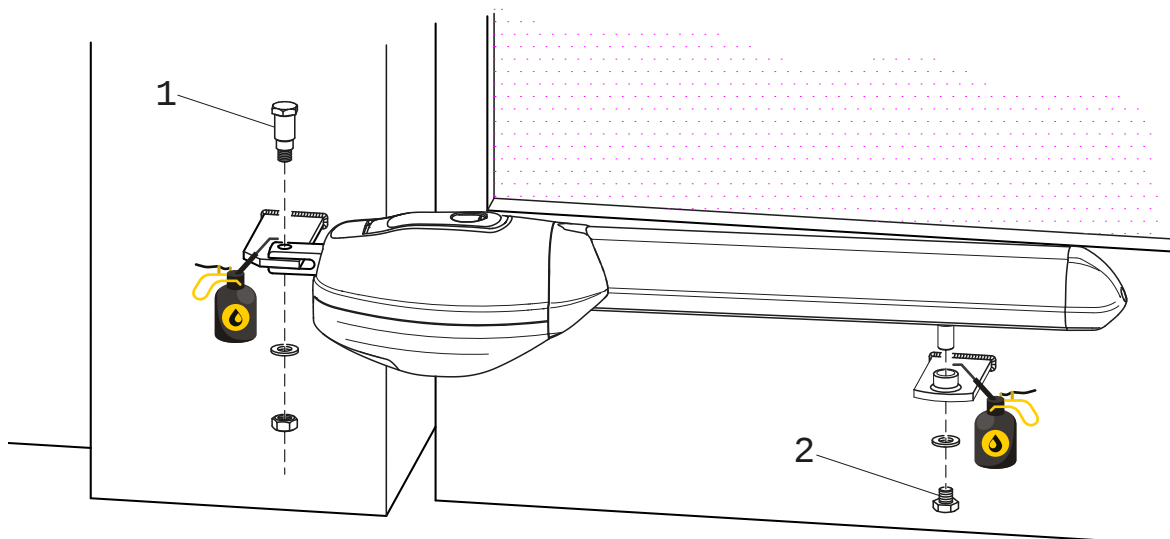
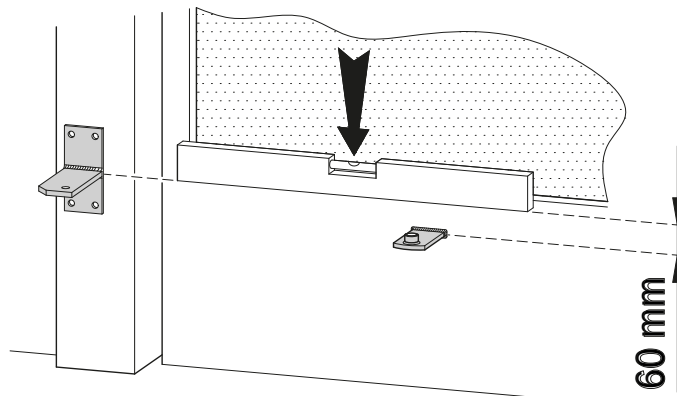
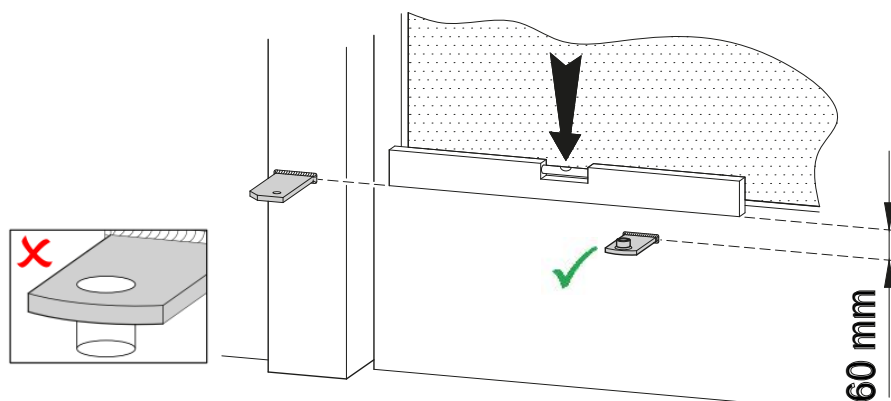
R20/500 - R20/502					
(Макс ход = 520 mm)					
A	B	C (max)	D (max)	E	α°
100	210	140	950	123	90°
150	210	140	950	123	90°
150	300	190	950	123	90°
250	180	110	950	123	110°
220	200	130	950	123	110°
180	130	60	950	123	120°
210	180	110	950	123	120°

7 МОНТАЖ КРОНШТЕЙНОВ

После завершения монтажа ворот и установки механических упоров можно приступить к монтажу привода.

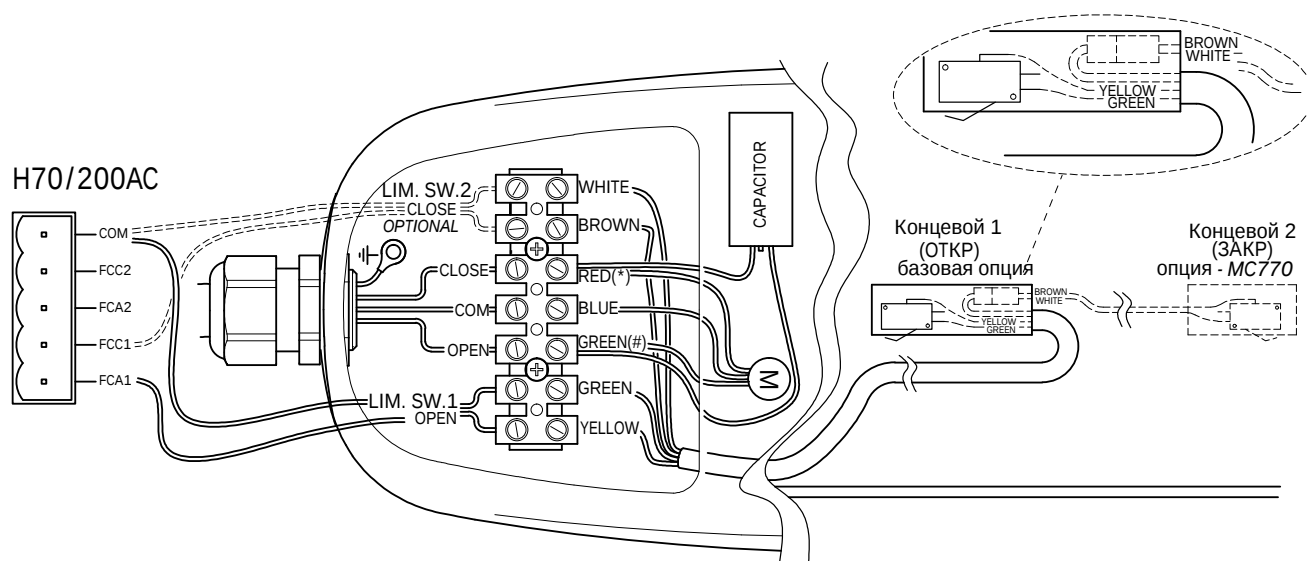
Привод может быть использован для правой и левой установки. Под правой установкой понимается установка на правой створке при взгляде со стороны огораживаемой территории.

1. Произведите предварительную разметку с учётом установочных размеров.
2. Закрепите задний кронштейн на столбе. В случае металлического столба кронштейн можно приварить, в случае каменного столба необходимо использовать соответствующую пластину для фиксации болтами, с последующей приваркой кронштейна, как показано на рисунке.
3. Проверьте горизонтальность кронштейна с помощью строительного уровня.
4. Закрепите привод на заднем монтажном кронштейне.
5. Закройте створку, установите привод горизонтально, определите точку крепления переднего кронштейна, с учётом того что он должен быть ниже заднего кронштейна на 60 мм, как показано на рисунке. Временно прикрепите передний кронштейн двумя точками сварки. Если структура ворот не позволяет зафиксировать кронштейн, создайте надёжную основу для крепежа на створке.
6. Разблокируйте привод и проверьте вручную полное открывание створки. Проверьте плавность движения створки. При необходимости внесите необходимые корректировки и повторите предыдущий пункт.
7. Временно снимите привод с переднего кронштейна и приварите кронштейн полностью.
8. Закрепите электродвигатель на кронштейнах с помощью крепежа, входящего в комплект привода.

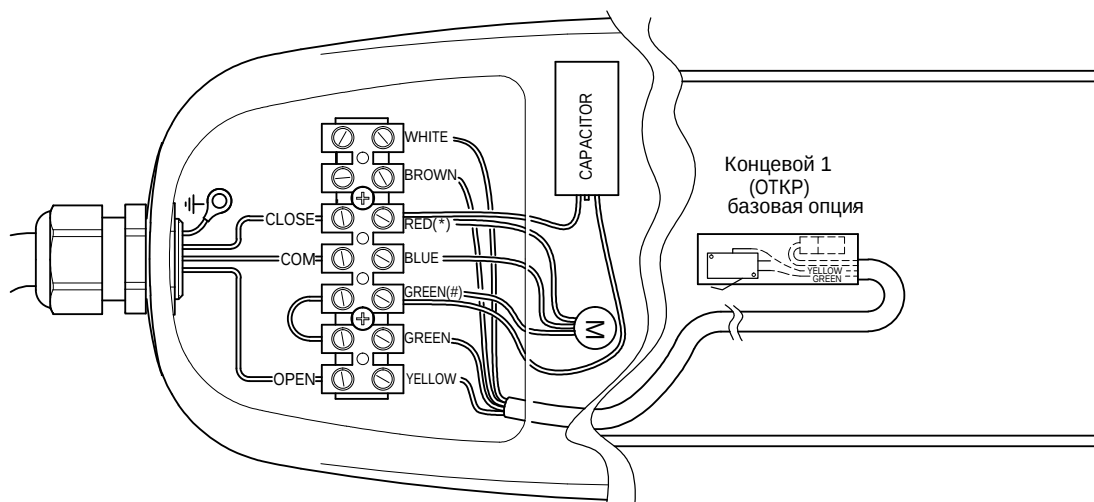


СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

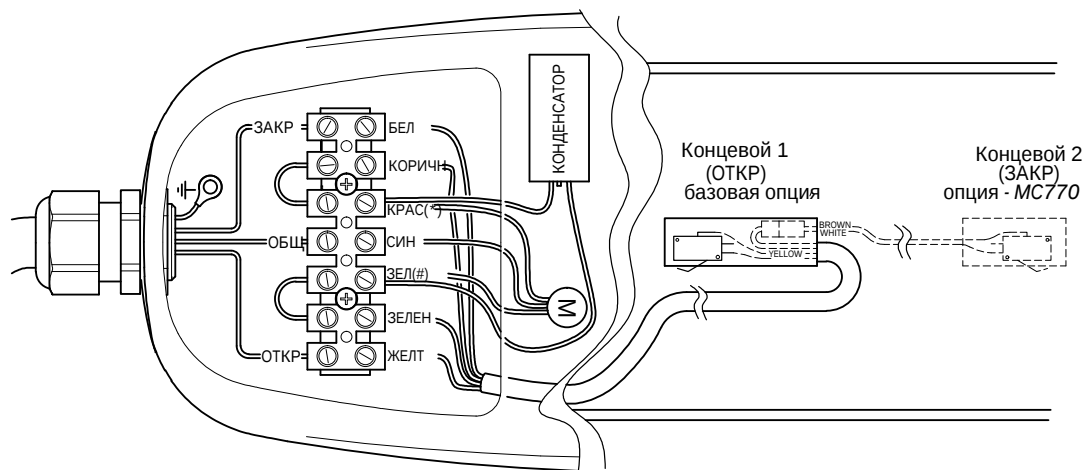
1 Концевые выключатели подключаются к блоку управления



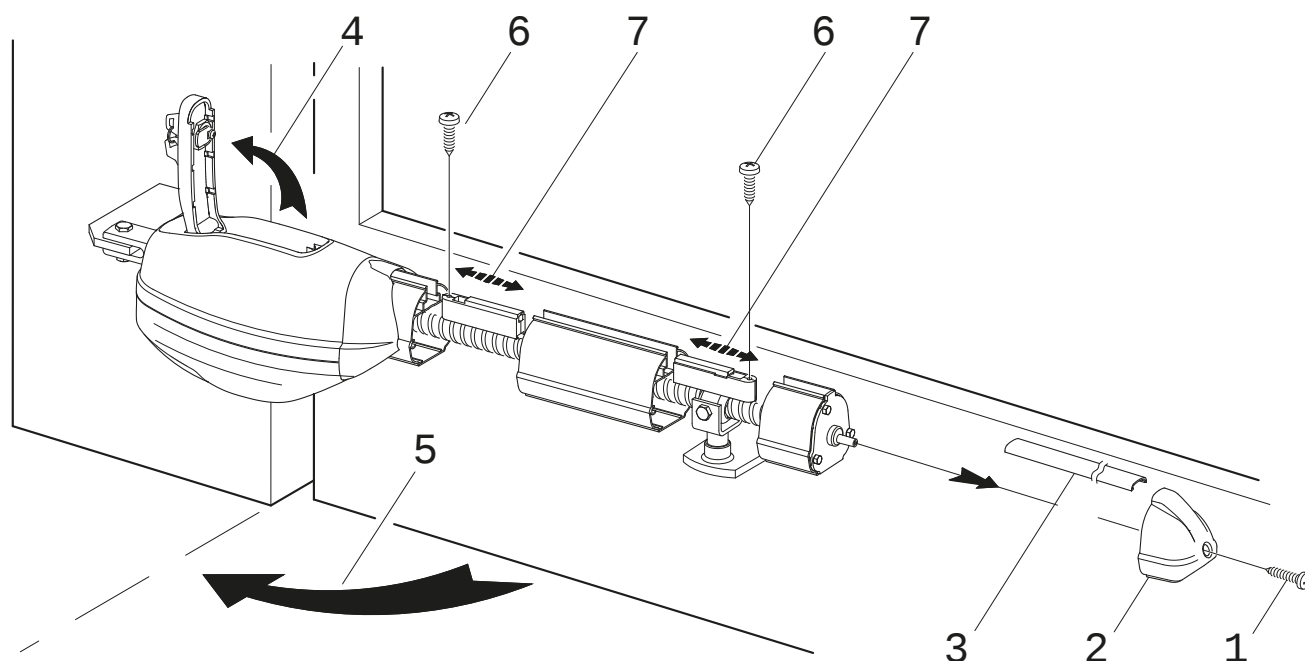
2 Используется концевой выключатель на открытие, встроенный в привод



3 Используются концевые выключатели на открытие и закрытие, встроенные в привод



10 РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ



В состав привода входят два концевых выключателя (OP, CL), размещённых в пазу, выполненном в верхней части корпуса и защищённых крышкой. Быстрая регулировка конечных положений хода ворот осуществляется простым перемещением каретки выключателя до точки срабатывания. Действуйте согласно рисунку:

1. Открутите винт в передней части корпуса.
2. Снимите переднюю часть корпуса.
3. Сдвиньте и снимите крышку.
4. Разблокируйте привод.
5. Полностью откройте ворота.
6. Установите каретку концевого выключателя OP (на открывание) в положение, когда кнопка концевого выключателя нажата. При нажатии кнопки происходит характерный щелчок.
7. Зафиксируйте каретку винтом.
8. Полностью закройте ворота.
9. Установите и зафиксируйте винтом каретку концевого выключателя CL (на закрывание) в положении, когда кнопка концевого выключателя CL нажата.
10. Осуществите электрическое подключение двигателя к блоку управления. При подаче команды управления в рабочем режиме сначала всегда происходит открывание. Если слышно что двигатель работает, но створки не открываются необходимо поменять местами провода подключения фазы двигателя.



ROGER TECHNOLOGY

Via S. Botticelli 8 • 31021 Bonisiolo di Mogliano Veneto (TV) • ITALIA
P.IVA 01612340263 • Tel. +39 041.5937023 • Fax. +39 041.5937024
info@rogertechnology.com • www.rogertechnology.com