



IS11 Rev.04 18/10/2017

Серия R23

Рычажный привод для распашных ворот

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ**

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Электромеханический привод рычажного типа R23 разработан для автоматизации распашных ворот со створками шириной до 4 метров и весом до 800 кг. Соответствие требованиям европейских стандартов (89/336ЕЕС, 73/23ЕЕС и их дополнений) является гарантией высокого качества и безопасности.

В стандартной комплектации привод оснащен выключателями конечных положений, позволяющими с высокой точностью регулировать угол открывания ворот. При этом отпадает необходимость установки упоров для створок.

Самоблокирующийся редуктор надежно запирает ворота без установки дополнительных замков. На случай отсутствия напряжения в электросети для открывания ворот вручную, предусмотрена практичная рукоятка разблокировки, отпирающаяся персональным ключом. Дополнительно привод может комплектоваться системой дистанционной разблокировки с тросом.

Устойчивые к воздействию коррозии оцинкованные рычаги скреплены между собой и со створками мощными болтами и высокоточными втулками. Это придаёт движению ворот дополнительную плавность, исключает скрипы, уменьшает трение и износ механизмов. Благодаря изогнутой форме одного из сегментов, отсутствуют зоны перехлёста рычагов, что обеспечивает защиту от защемлений. Длинный шарнирный рычаг R23 позволяет монтировать привод изнутри охраняемой территории, даже когда створка распаивается наружу. Такая установка не загромождает проём и не нарушает архитектурную эстетику ворот.

Монтажная пластина из стали толщиной 5 мм обеспечивает жесткое крепление редуктора на поверхностях любого типа. Универсальная конструкция позволяет использовать одну модель привода для открывания правой и левой створок.

Корпус редуктора выполнен по технологии точного литья под давлением. Все зубчатые колёса и червячный винт изготовлены из металла, первичная передача - из закалённой стали и бронзы. Валы установлены на шарикоподшипниковые опоры. Такие решения придают автоматике низкий уровень шума и вибраций и высокую долговечность работы.

Declaration of Conformity

I the undersigned, as acting legal representative of the manufacturer:

Roger Technology - Via Botticelli 8, 31021 Bonisiolo di Mogliano V.to (TV)

hereby DECLARE that the appliance described hereafter:

Description: Swing gate automation

Model: serie **R23**

Is conformant with the legal requisites of the following directives:

- Directive **89/336/EEC** (EMC Directive) and subsequent amendments;
- Directive **73/23/EEC** (Low Voltage Directive) and subsequent amendments;

and that all the standards and/or technical requirements indicated as follows have been applied:

EN 61000-6-3

EN 61000-6-2

EN 60335-1

EN 60335-2-103

Last two figures of year in which marking was applied **CE 03**.

Place: Mogliano V.to

Date: 02-01-2003

Signature

ROGER TECHNOLOGY is the exclusive proprietor holder of all rights regarding this publication.

ROGER TECHNOLOGY reserves the right to implement any modifications without prior notification. Copying, scanning or any alterations to this document are prohibited without express prior authorised from by ROGER TECHNOLOGY.

This instruction manual and the warnings for the installer are given in printed form and included in the box containing the product.

The digital version of this documentation (in PDF format) and all future revisions are available from the reserved area of our website www.rogertechnology.com/B2B, in the section 'Self Service'.

ROGER TECHNOLOGY CUSTOMER SERVICE:

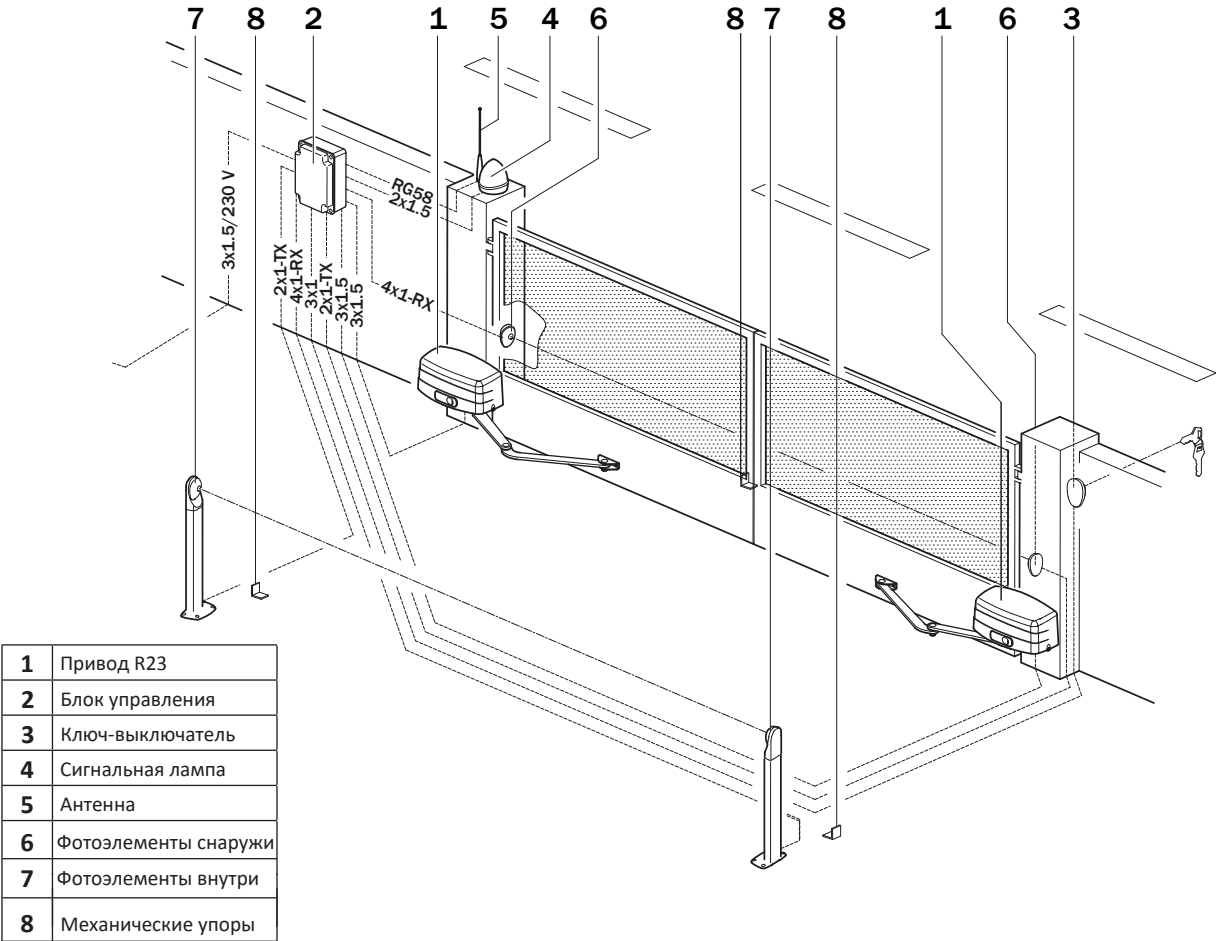
business hours: Monday to Friday 08:00 to 12:00 - 13:30 to 17:30

Telephone no: +39 041 5937023

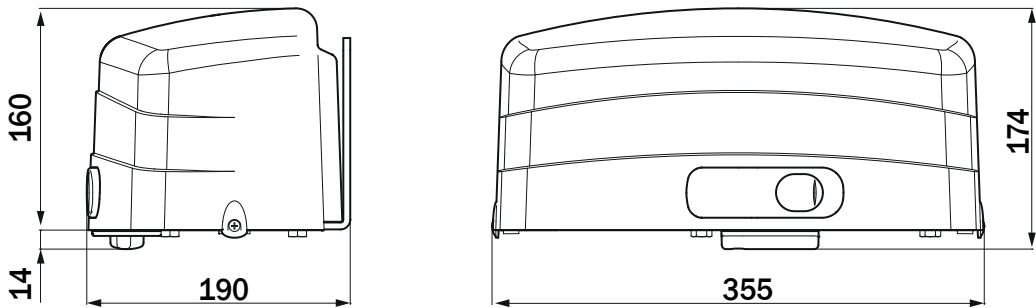
E-mail: service@rogertechnology.it

Skype: [service_rogertechnology](https://www.skype.com/name/roger-technology)

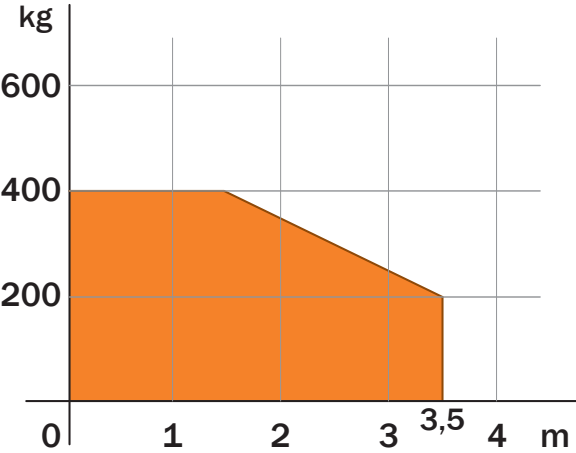
1. СХЕМА СТАНДАРТНОГО МОНТАЖА R23



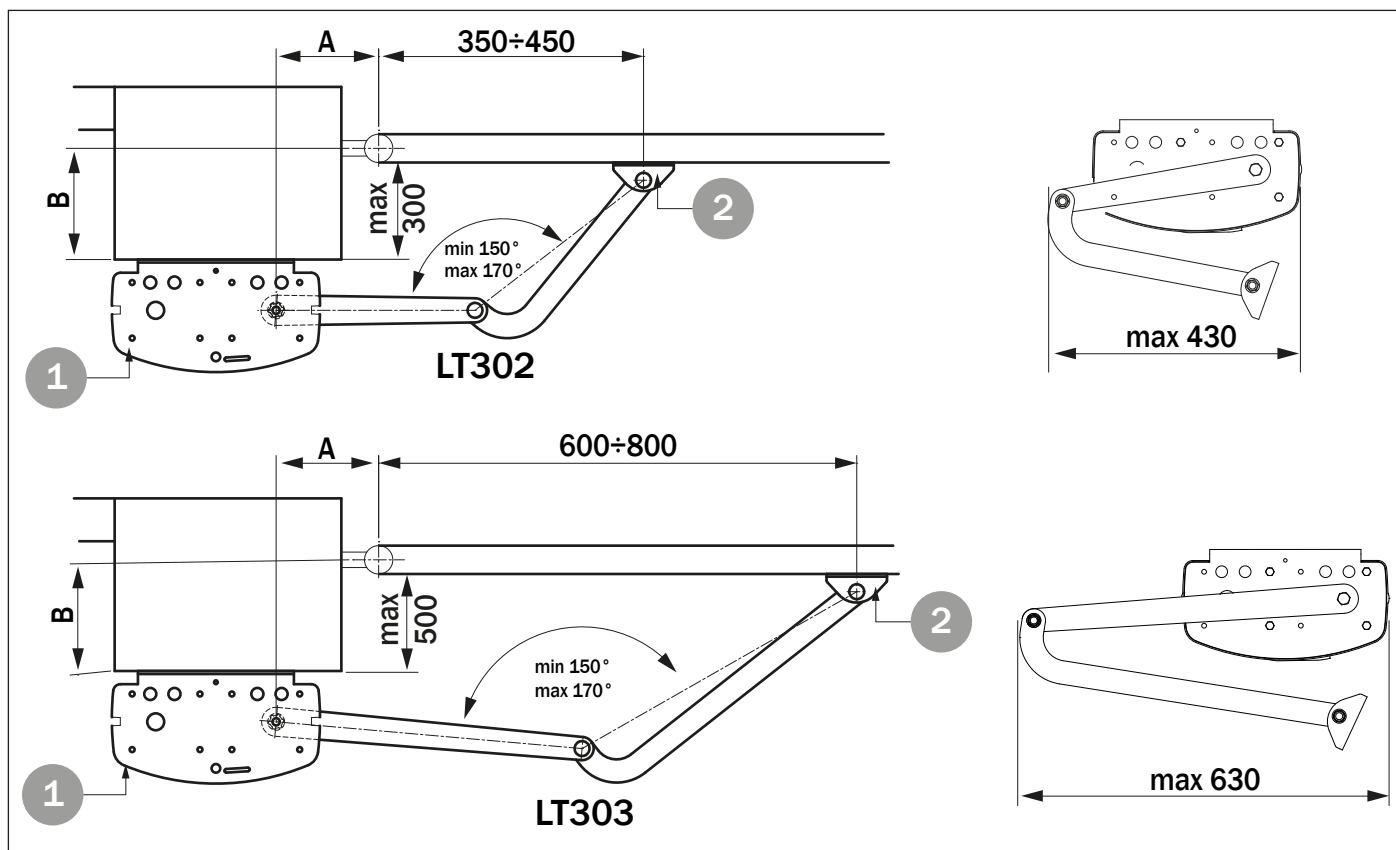
2. РАЗМЕРЫ



3. ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ, УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

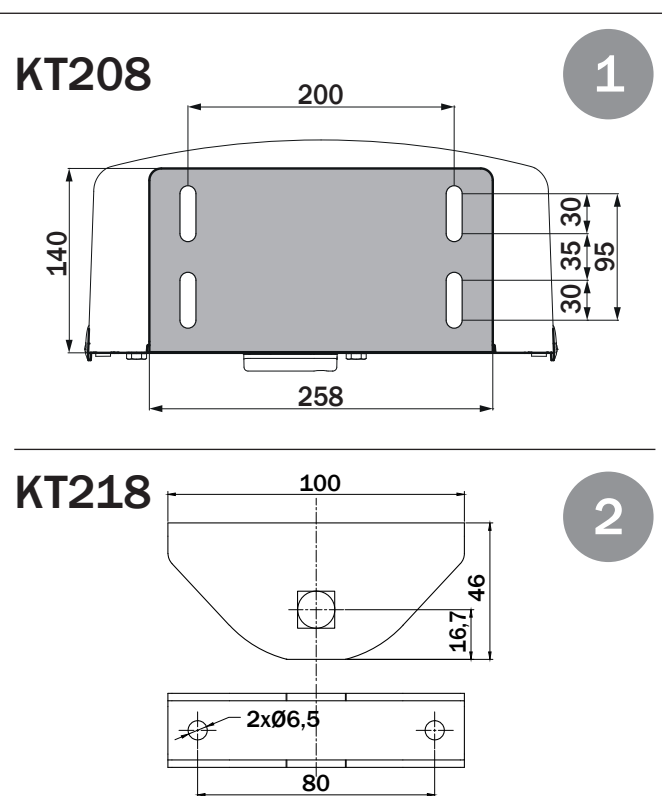
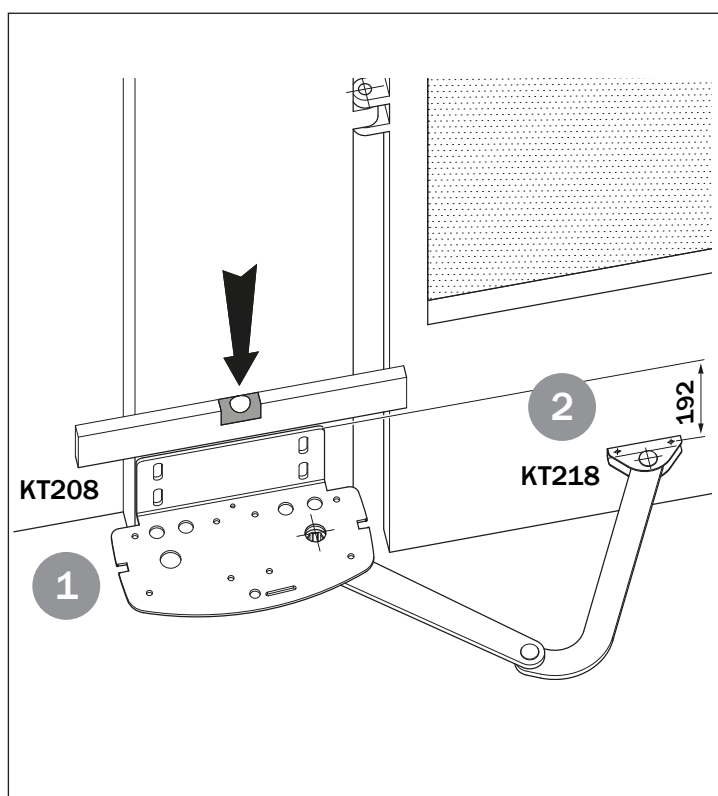


Серия		R23
Класс защиты	(IP)	54
Электропитание мотора	(В/Гц)	~220/50
Номинальная мощность	(Вт)	200
Ток	(А)	1,1
Интенсивность использования	(%)	50
Термопредохранитель мотора	(°С)	140
Усилие	(Н)	400
Время открывания на угол 90°	(с)	14
Масса привода	(кг)	15,5
Диапазон рабочих температур	(°С)	от - 20 до +55

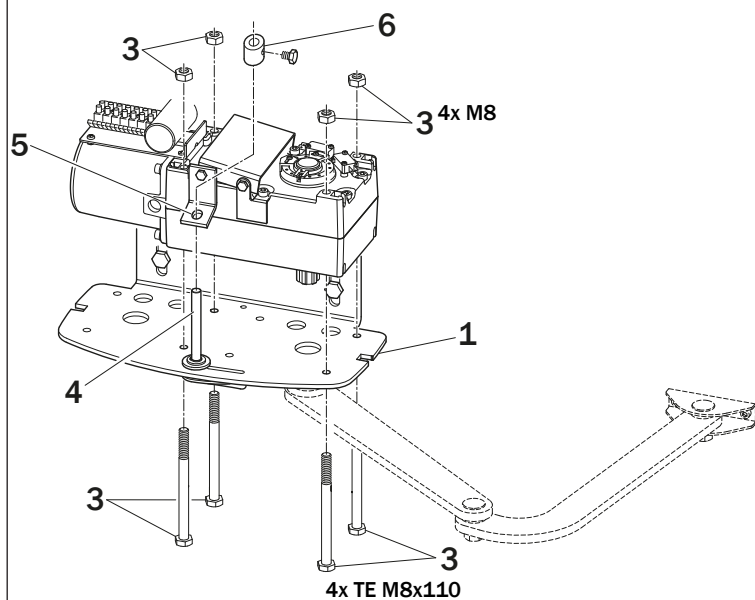


С рычагами LT302		
A	B	α°
120	80	95°
120	300	90°
140	120	100°
160	160	100°
180	200	105°
200	80	115°
200	250	105°
200	300	100°

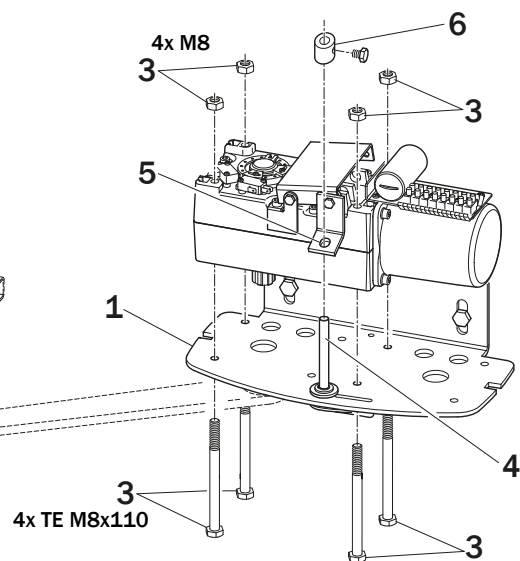
С рычагами LT303		
A	B	α°
120	200	90°
150	120	100°
150	400	90°
200	100	105°
200	350	90°
200	500	90°
250	350	90°
250	450	90°



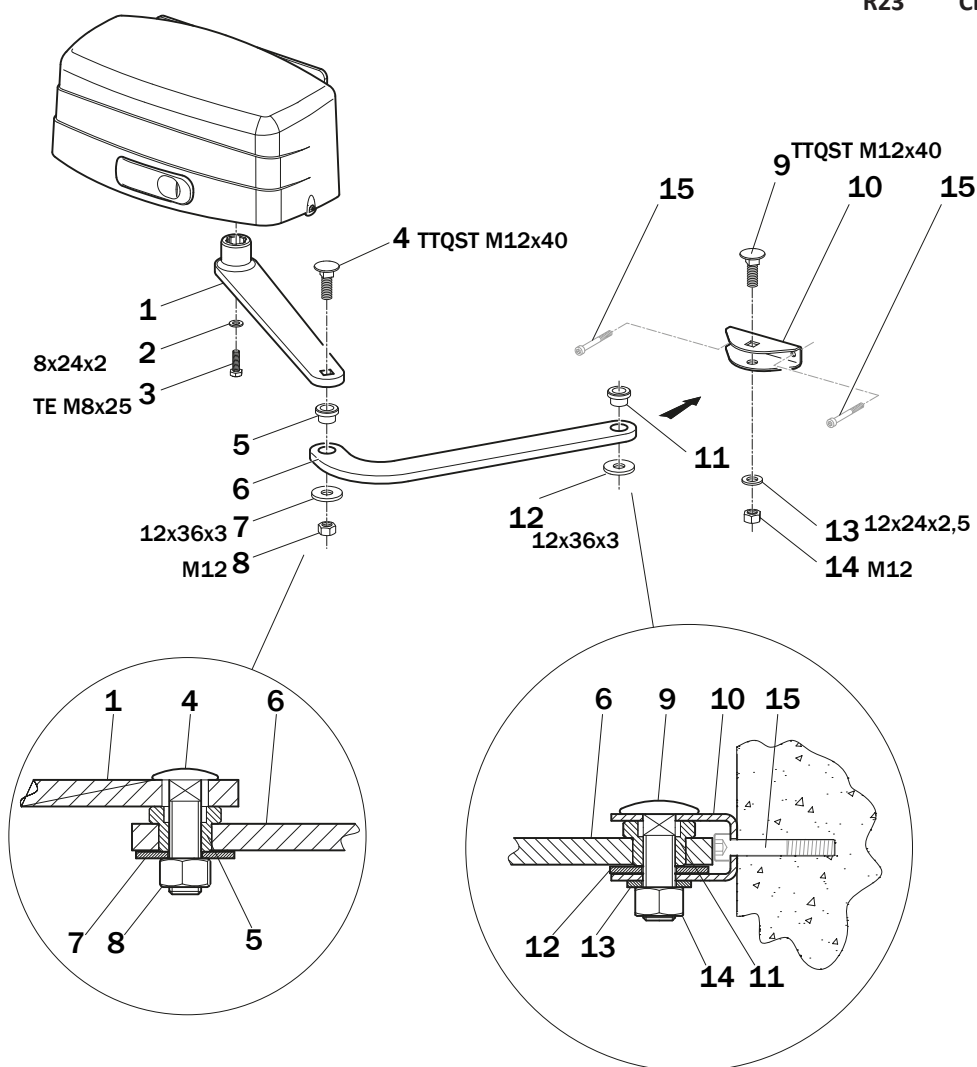
R23 УСТАНОВКА СЛЕВА



R23 УСТАНОВКА СПРАВА



R23 СБОРКА РЫЧАГА

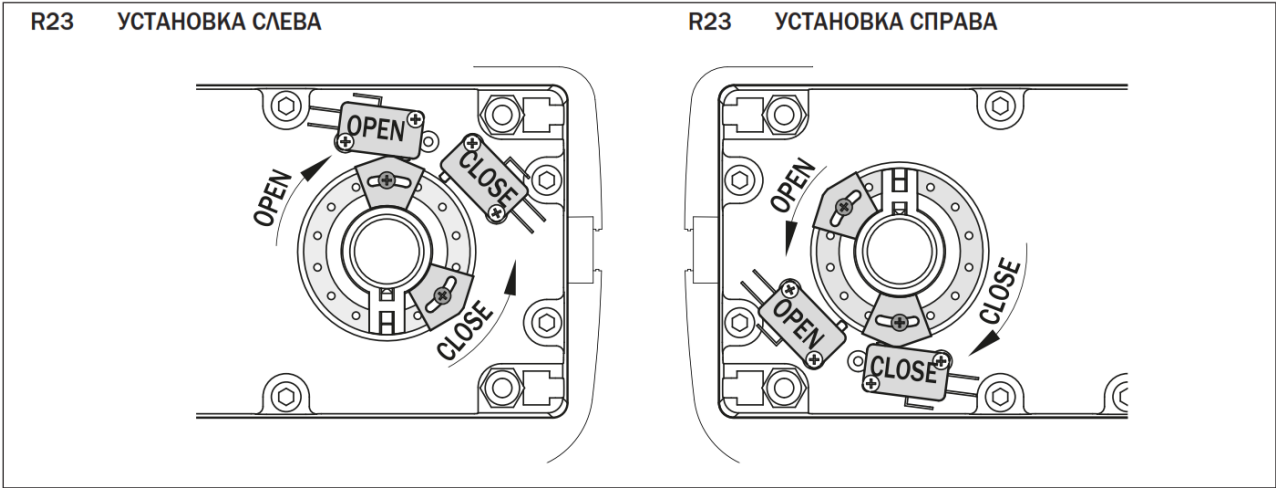


4. РЕГУЛИРОВКА КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ

В состав привода входят два концевых выключателя (OPEN, CLOSE) и кулачки (ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ). При подключении необходимо установить кулачек привода таким образом, чтобы в конечных положениях движения ворота они нажимали на кнопки концевых выключателей. Для этого необходимо выполнить следующее:

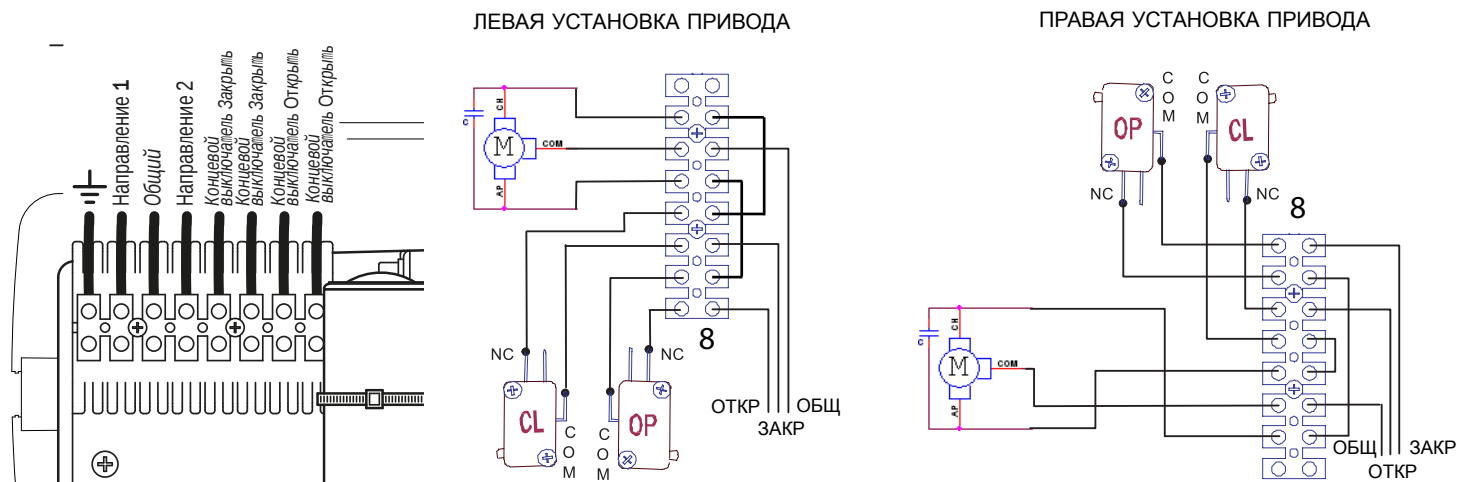
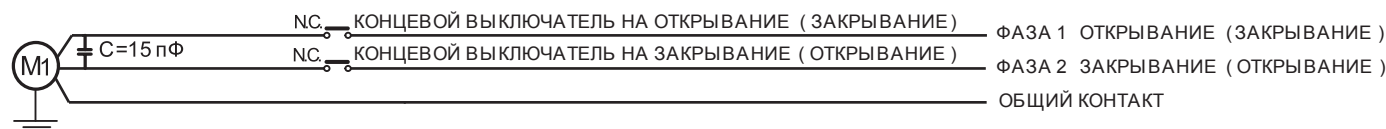
1. Отключите питающее напряжение.
2. Разблокируйте привод.
3. Полностью откройте ворота.
4. Установите кулачек 1 (на открывание) в положение, когда кнопка концевой выключателя OP нажата. При нажатии кнопки происходит характерный щелчок. При настройке можно вращать кулачек, для тонкой настройки изменять точку крепления кулачка. При достижении необходимого положения зафиксируйте кулачек винтом.
5. Полностью закройте ворота.
6. Установите и зафиксируйте винтом кулачек 2 (на закрывание) в положении, когда кнопка концевой выключателя CL нажата.

После завершения регулировки концевых выключателей осуществите электрическое подключение двигателя к блоку управления приводами согласно инструкции.



4. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Концевые выключатели подключаются в цепь подачи питания на двигатель электромеханического привода. Концевой выключатель представляет собой трёхконтактный микропереключатель с общим (COM), нормально-замкнутым (N.C.) и нормально-разомкнутым (N.O.) контактами. Нормально-разомкнутый контакт обычно не используется. Электрическая цепь между общим и нормально-замкнутым контактами размыкается при нажатии на подпружиненную кнопку микропереключателя и обесточивает двигатель.





ROGER TECHNOLOGY

Via S. Botticelli 8 • 31021 Bonisiolo di Mogliano Veneto (TV) • ITALIA
P.IVA 01612340263 • Tel. +39 041.5937023 • Fax. +39 041.5937024
info@rogertechnology.com • www.rogertechnology.com